



SCHIENENSCHLEIFGERÄT LRGM 1-6/ AM65 C



L & S Luddeneit und Scherf GmbH
Wimmlerstraße 25
D-07806 Neustadt an der Orla
GERMANY

www.l-und-s.de
Tel.: +49-36481-5645-0
Fax: +49-36481-5645-19



Die LRGM 1-6/ AM 65 C ist ein Schleifgerät mit geschlossener Arbeitsplattform (Kabine). Es wird zur Bearbeitung der Schienenoberfläche mit Hilfe eines angehängten Stromerzeugers betrieben. Stromversorgungskabel entlang der Einsatzstelle sind daher nicht notwendig.

Das Schleifgerät lässt sich per Rampe von einem Schienenfahrzeug oder per Kran in der jeweiligen Baustelle ein- und ausgleisen. Das Gerät verfügt über eine automatische Schleifprozessüberwachung und 6 unabhängig voneinander verstellbare Schleifspindeln. Es kann optional mit einem integrierten Lasermesssystem zur Erfassung des Schienenkopflängs und -querprofils ausgerüstet werden.

Das Schleifgerät ist für die Beseitigung von Walzhaut, Riffeln und kurzen Wellen in der Schienenoberfläche sowie zur Reprofilierung des Schienenkopfquerprofils geeignet. Quantitativ lässt sich die LRGM 1-6/ AM 65 C gut zur Nachbearbeitung von Fahrbahnübergängen, Verschleifen von Schweißnähten, Arbeiten in Weichen, Bearbeitung von Passschienen oder zur Wiederherstellung des Regelprofils in kurzen Gleisabschnitten einsetzen. Die Erfassung von Hindernissen und Sperrbereichen in Weichen und DKW erfolgt automatisch.

Die Leistungen der LRGM 1-6/ AM 65 C erfüllen die Qualitätsanforderungen gemäß DB Ril 824 und EN 13231.

Eingleiszeit: ca. 10 Minuten
Ausgleiszeit: ca. 5 Minuten

Die LRGM 1-6/ AM65 C entspricht den gültigen VDE-Vorschriften.

DATENBLATT 98/14

Technische Daten des Schienenschleifgeräts LRGM 1-6 /AM65 C

Länge	6.850 mm
Breite	2.300 mm
Höhe	max. 2.400 mm
Gewicht	4.300 kg + 3.200 kg
Spurweite	1000 bis 1524 mm
Mindestbogenradius	Transport: 15 m Schleifen: 20 m
Anzahl der Schleifantriebe	6
Leistung der Schleifantriebe	je 7,5 kW - 15 kW
Drehzahl der Schleiftöpfe	über integrierten Frequenzumrichter bis max. 6000 U/min stufenlos einstellbar
Bearbeitbare Schleifwinkel	-30° Schienenaußenseite +70° Schieneninnenseite
Bedienung	- computergesteuerter Schleifprozess bedienbar über Touchpanel - zwei Schleifrichtungen - vorgegebene und individuell programmierbare Schleifeinstellungen - Remote Control zur externen Einstellung der Programme
Schleifwinkelverstellung	elektromechanisch
Schleifsteinzustellung	elektromechanisch
Horizontale Schleifsteinausrichtung	elektromechanisch
Transportgeschwindigkeit auf der Schiene	10 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit	1,0 – 3,0 km/h
Maximale Steigung	70 ‰
Leistung Schleifstaubabsaugung	2 x 0,55 kW; Volumenstrom 375 m ³ /h
Leistung Fahrtrieb Schiene	3,5 kW umrichterbetriebener Drehstromtriebemotor
Elektrischer Anschluss	400 V 32 A CEE-Anschluss; zusätzliche Anschlussmöglichkeiten von elektrischen Arbeitsgeräten am Schaltschrank der Steuereinheit (Steckdose und 2 x 230 V Schukosteckdose)
Stromversorgung	LRAM 65 Generatoreinheit; 65 kW Leistungsabgabe, 74 dBA
Arbeitsplatzbeleuchtung	4 x 24V/70W Halogenscheinwerfer
Optionale Erweiterbarkeit	- modulare Erweiterbarkeit der Schleifeinheiten: 6 Module + 6 Module + n Module - integriertes Lasermesssystem mit Speicherfunktion und Echtzeitanalyse - Wassertank mit Vorsprühsystem (120l) und Reinigungseinrichtung - Partikel-Emissionsfilter
Sicherheitsvorkehrungen	- Funkenschürzen - Feuerlöscher - automatisch dektektierende Feuerlöschanlage - CO ₂ - Anzeige; CO-Anzeige

**ENTWICKLUNG – KONSTRUKTION – HERSTELLUNG –
VERKAUF – SERVICE – DIENSTLEISTUNGEN mit eigener Technik**

L&S Luddeneit und Scherf GmbH
Wimmlerstraße 25
D- 07806 Neustadt an der Orla - Germany

Tel.: +49 (0) 36481-5645-0
Fax: +49 (0) 36481-5645-19

